

ダイカストの設計時には、ぜひ形状の合理化検討を！ 取付面を島形状にするだけで、大幅なコストダウンを実現！

部品同士の勘合時に精度が要求される際、通常は面切削の加工を行いますが、勘合設置部位が広くなれば切削面積も大きくなりコストアップの要因となってしまいます。このようなケースでは、勘合部の取付面に島形状を設定することで、島部のみを切削すれば良くなるので、勘合精度が保てる上、切削面積が少なりコストダウンに繋がります。切削からダイカストへの変更の際には、事前の合理化検討が大変有効です。

改善前

勘合設置部 全面切削



改善後

ダイカスト + 島形状のみ切削



量産鑄造品の品質保証もご安心下さい！ CTスキャンによる非破壊検査で、鑄造品の鑄巣を可視化します。

気密性が要求される鑄造製品では、品質保証上、鑄巣やピンホールといった内部欠陥を確認する必要があります。しかし、従来の検査手法では、鑄造品内部の鑄巣やピンホールの確認には、製品をフライス盤やマシニングセンタで切削した後、断面を目視や浸透探傷試験で検査する必要がありました。このため一つの製品の検査に大きな労力を要し、多数の検査を同時に行なうことが困難でした。また、製品を破壊せずに確認を行うことが課題でした。そこで、「CTスキャナを活用した非破壊検査」を活用すれば、製品を破壊することなく製品内外の全形状を取得できるため、短時間で鑄巣の位置や大きさを確認できます。また専用ソフトウェアで解析を行えば、内部に含まれる空洞を検出してリスト化したり、サイズごとに色分けして可視化するなど、内部品質の定量的な検査に役立てることが可能です。

従来の検査手法

破壊必要あり 多大な検査コスト



CTスキャンによる非破壊検査

非破壊 量産品の定量検査



発行：太陽パーツ株式会社

〒591-8014 大阪府堺市北区八下北1-23

URL: <http://www.taiyoparts.co.jp/>

本社
東京営業所
静岡営業所
堺工場
小松工場
金沢工場

大阪府堺市北区八下北1-23
東京都大田区多摩川2-29-9
静岡県三島市北田町4-25
大阪府堺市東区石原町1-142
石川県小松市
石川県金沢市

TEL: 072-259-9339 FAX: 072-259-9155
TEL: 03-5741-2602 FAX: 03-5741-2603
TEL: 055-981-1120 FAX: 055-981-1121
TEL: 072-240-8720 FAX: 072-240-8721