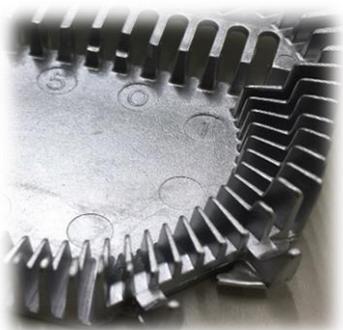


# 石膏鑄造法による試作コストダウンのご提案！ ダイカスト量産前、1個～10個の試作費用を抑えます！

サンプル写真 □300mm×300mm

ダイカスト量産前1個～10個の試作製作の費用が高く、お困りのことはありませんか？

例えば、切削試作@100,000円×5個＝総費用50万円かかっていたところを、総費用30万円に抑えられるとしたらいかがでしょう。石膏鑄造法ならダイカスト前の試作製法として、開発リードタイムの短縮、かつ試作コストダウンを実現します。特徴としては、金型無しなのでイニシャルコスト面で優位、1～5個など小ロット試作に最適です。量産品に近い精度で製作でき、2次加工費を削減できます。また、抜き勾配ゼロ・アンダーカット・中空・薄肉など、自由度の高い形状も対応します。さらに、アルミ合金（A C 4 C材など）が使用でき、鑄肌も綺麗な仕上がりとなります。砂型鑄造に比べて強度、耐熱性に優れます。「石膏鑄造法」による試作のことは、太陽パーツまでお気軽にご相談ください。



## 試作コストダウン事例

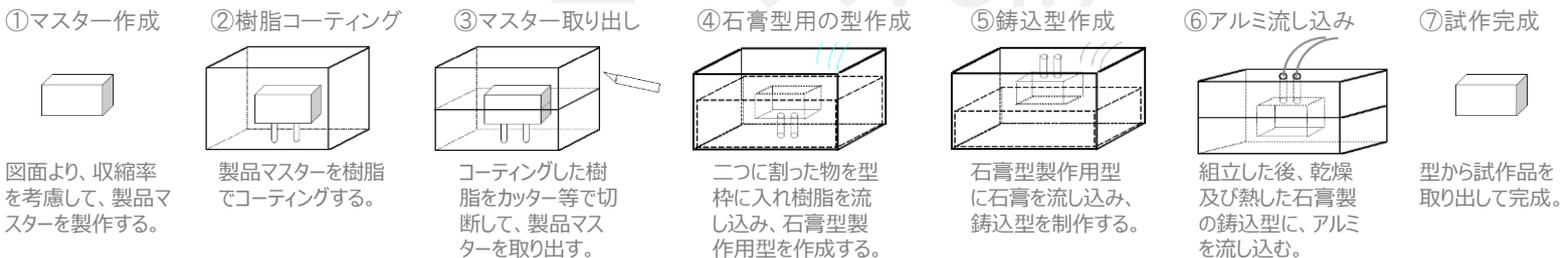
**改善前** 切削試作@100,000円×5個(総費用50万円)

**改善後** 石膏鑄造法による試作 (総費用30万円)

**小ロット**

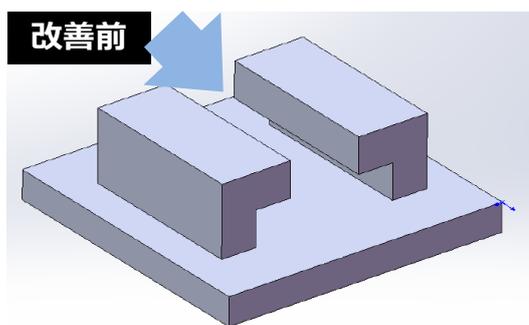
- 1** 少数試作の**コスト削減**
- 2** 高精度・高強度・寿命の**優れた品質**
- 3** 鑄造による**自由形状**への対応

## 《石膏鑄造法による試作プロセス》

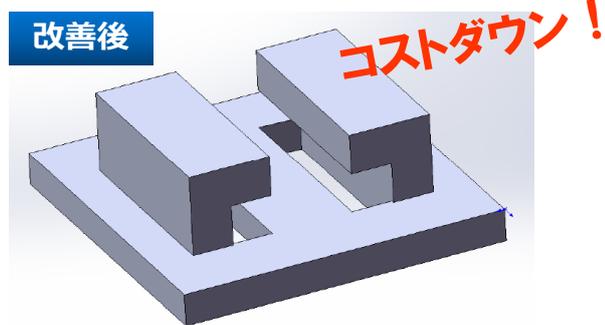


# すこしの形状変更で、切削からダイカストへ工法転換！ さらに2次加工レスで大幅なコストダウンを実現！

下図のような部品を切削加工する場合、Beforeの図のようにTスロット加工を行う必要があります。機構上問題が無ければ、Afterの図のように形状変更できれば、切削からダイカストへの工法転換が可能です。Tスロット加工が不要となり、大幅なコストダウンを実現することができます。



切削・・・Tスロット加工**必要**



ダイカスト・・・Tスロット加工**不要**